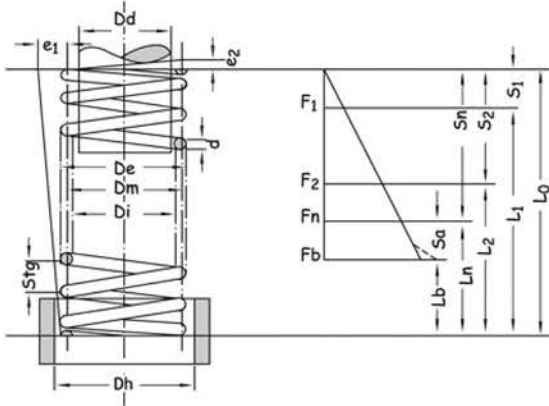


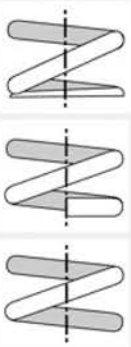
Druckfedern



Zutreffendes eintragen / ankreuzen

- d = Drahtstärke
- Di = Innendurchmesser
- Dm = mittlerer Federdurchmesser
- De = äußerer Federdurchmesser
- L0 = Länge der ungespannten Feder
- n = Anzahl der federnden Windungen
- nt = Anzahl der gesamten Windungen
- Stg = mittlerer Windungsabstand
- Dd = Dorndurchmesser
- Dh = Hülsendurchmesser
- e1 = Abweichung der Mantellinie
- e2 = Abweichung der Federauflagefläche
- L1/L2 = Länge der gespannten Feder
- F1/F2 = Kraft bei gespannten Feder

Federenden



- angelegt + geschliffen
- angelegt
- auslaufend

Maße

d

Di

Dm

De

L0

n

nt

Stg

Dd

Dh

e1

e2

L1/L2

Ln

F1/F2

Fn

Werkstoff

- Federstahl KL C/D
- Wst. 1.4310
- Wst. 1.4571
- Wst. 50CrV4 / 51CrV4
- Wst. CrSi/VD
- anderer

(auch Sonderwerkstoffe)

Oberfläche

- verzinkt
- geölt
- andere

Windungsrichtung

- rechts
- links

Setzen der Federn

- Prüffedern setzen, Rest ungesetzt
- Alle Federn setzen

Stückzahl

Firma

Name

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon

Fax

E-Mail