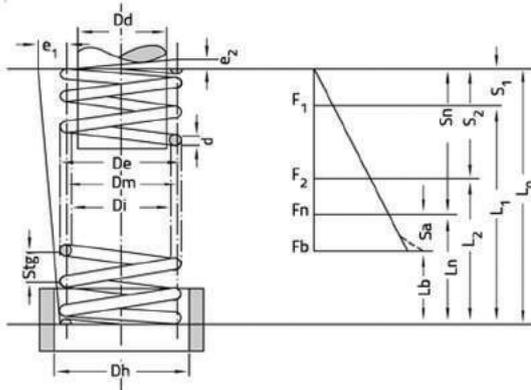


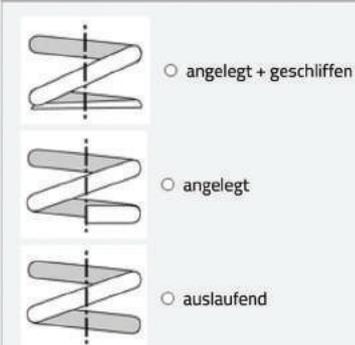
Druckfedern



Zutreffendes eintragen / ankreuzen

- d = Drahtstärke
- D_i = innerer Federdurchmesser
- D_m = mittlerer Federdurchmesser
- D_e = äußerer Federdurchmesser
- L_0 = Länge der ungespannten Feder
- n = Anzahl der federnden Windungen
- nt = Anzahl der gesamten Windungen
- Stg = mittlerer Windungsabstand
- D_d = Dorndurchmesser
- D_h = Hülsendurchmesser
- e_1 = Abweichung der Mantellinie
- e_2 = Abweichung der Federauflagefläche
- L_1/L_2 = Länge der gespannten Feder
- F_1/F_2 = Kraft bei gespannter Feder

Federenden



Maße

d	<input type="text"/>
D_i	<input type="text"/>
D_m	<input type="text"/>
D_e	<input type="text"/>
L_0	<input type="text"/>
n	<input type="text"/>
nt	<input type="text"/>
Stg	<input type="text"/>
D_d	<input type="text"/>
D_h	<input type="text"/>
e_1	<input type="text"/>
e_2	<input type="text"/>
L_1/L_2	<input type="text"/>
L_n	<input type="text"/>
F_1/F_2	<input type="text"/>
F_n	<input type="text"/>

Werkstoff

- Federstahl nach DIN EN 10270-1 SH/DH
- Wst. 1.4310 nach DIN EN ISO 6931-1
- Wst. 1.4571 nach DIN EN ISO 6931-1
- Wst. 50CrV4 / 51CrV4
- Wst. CrSi/VD nach DIN EN 10270-2
- anderer

(auch Sonderwerkstoffe)

Oberfläche

- verzinkt
- geölt
- andere

Windungsrichtung

- rechts
- links

Setzen der Federn

- Prüffedern setzen, Rest ungesetzt
- Alle Federn setzen

Stückzahl

Firma

Name

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon

Fax

E-Mail